

ecofibra® isoAegis^{BFM}

FIBRA DE MADEIRA PARA HIDROSSEMENTEIRAS
EM TERRENOS INCLINADOS



Descrição:

A **ecofibra®isoAegis^{BFM}** cria uma matriz de fibras interligadas entre si, tipo **BFM (Bonded Fibre Matrix)**, totalmente biodegradável, de tonalidade verde, composta por 90% fibras de madeira recicladas, esterilizadas, refinadas termicamente e 10% biopolímeros de origem natural.

Após a projeção hidráulica, a manta hidráulica poderá necessitar de um **período de cura de 24-48 horas** para atingir a sua máxima eficácia.

Depois do período de cura, a manta hidráulica liga-se firmemente à superfície do solo, e forma uma manta contínua, uniforme, interligada, resistente à erosão, absorvente, porosa e flexível, criando um microclima favorável à rápida germinação das sementes e ao desenvolvimento acelerado das plantas.

A **ecofibra®isoAegis^{BFM}** protege as sementes e impulsiona a germinação. Quando se degrada decompõe-se em dióxido de carbono e matéria orgânica para auxiliar a planta no seu desenvolvimento futuro.

Proporciona **proteção superior até 12 meses**, assegurando a instalação da cobertura de vegetação, que fará depois a proteção do solo a longo prazo. A sua coloração verde facilita uma projeção homogénea para além de ter um efeito de mitigação com o próprio meio envolvente. Não tóxico e seguro para o ambiente.

Embalagens:

Sacos: 22,7 Kg (sacos de plástico)

Sacos por palete: 40 (908 Kg a 1 ton)

Modo de aplicação:

Aplicação por projeção hidráulica com recurso a máquina específica (hidrossemeador).

Aplicações:

Hidrossementeira; Controlo de erosão de solos e vegetação em zonas de inclinação moderada; Taludes com afloramentos rochosos, sob condições atmosféricas adversas; Soluções combinadas com geomantas, biomantas ou bioredes, e outras aplicações.

Dose de aplicação:

As doses indicadas são para condições normais. As doses podem variar conforme o objetivo do trabalho e a inclinação do terreno. Fazer a medição das áreas, para garantir as doses de aplicação corretas.

As doses recomendadas e as áreas cobertas por embalagem:

DECLIVE	DOSE	ÁREA/EMB.
<4:1	280 g/m ²	80 m ²
>4:1 e <3:1	340 g/m ²	65 m ²
>3:1 e <2:1	390 g/m ²	60 m ²
>2:1 e <1:1	450 g/m ²	50 m ²
>1:1	510 g/m ²	45 m ²

⚠ Como as circunstâncias podem diferir de caso para caso e as condições de aplicação do produto estão fora do nosso controlo, a Atlanlusi Europe, Lda. não se responsabiliza por quaisquer resultados diferentes do previsto.

⚠ Ecofibra® é uma marca propriedade da Serraic - Create and Innovate, Lda.

ATLANLUSI Europe | www.atlanlusi.com

FAMÍLIA: SUPORTES ORGÂNICOS | TIPO: FIBRAS VEGETAIS | CATÁLOGO: ECOFIBRA | PROJ. 1526 - SUG. 1606



Recomendações:

- Deve ser aplicada em taludes geotecnicamente estabilizados, com sistema de recolha e desvio de escoamentos superficiais da face do declive.
- Sempre que a altura do talude seja superior a 20m e a sua inclinação igual ou superior a 3:1 recomenda-se o uso de sistemas de interrupção de declives (socialcos) ou técnicas para desvio de águas e/ou redução da sua velocidade.
- Não prosseguir para a aplicação sem que estejam satisfeitas todas as condições essenciais.
- Cumprir rigorosamente as instruções e recomendações do fornecedor para a instalação da Manta Hidráulica **ecofibra®isoAegís^{BFM}**.
- Usar apenas hidrossemeadores aprovados: tanque em aço com sistema de agitação por pás mecânicas, reversíveis e de controlo independente do sistema de bombagem. Bomba de projeção centrífuga de alta pressão, regulável.
- Para uma ótima cobertura do solo a projeção da mistura deve ser feita com um aspersor tipo «leque largo» e a aplicação deve se feita de forma cruzada, para cobertura da totalidade da superfície do solo. Terrenos muito acidentados poderão necessitar de maior quantidade de produto.
- Não adicionar componentes químicos à solução de hidrossementeira, à exceção dos produtos prescritos (fertilizantes, bioestimulantes, corantes e estabilizadores de pH).
- Não adicionar fixadores pois o produto já contém todos os necessários.

PROPRIEDADES	MÉTODO	VALORES (SI)
<i>Físicas*</i>		
Estado	Observado	Sólido
Cor ⁶	Observado	Verde
Odor	Observado	A madeira.
Massa por Unidade de Área	ASTM D6566 ¹	>380 g/m ²
Espessura	ASTM D6525 ¹	>3 mm
Força de Adesão (húmida)	ASTM D6818	88 N/m
% Cobertura de Solo	ASTM D6567 ₁	>97%
Capacidade de Retenção de Água	ASTM D7367 ₁	>1400%
Temperatura de Autoignição	Observado	200-206°C
Classificação de Inflamabilidade	Observado	Combustível
<i>Químicas</i>		
pH	Observado	5,5 a 7,5
Humidade	Calculado	10% +-3%
<i>Desempenho*</i>		
Longevidade Funcional ⁷	ASTM D5338 ¹	<12 meses
Fator de Cobertura do solo (FCS) ²	Ens. larga escala ⁴	<0,05
Eficácia ³	Ens. larga escala ⁴	>95%
Tempo de Cura	Observado	24-48 horas
Estabelecimento da Vegetação	ASTM D7322 ₁	>600%
Rendimento ⁵	Calculado	>1135
Poten. Absorção Energia Cinética ⁶	Calculado	>264
<i>Ambiente*</i>		
Ecotoxicidade	EPA 2021.0	96-hr LC50> 100%
Biodegradabilidade	ASTM D5338 ₁	<100%
<i>Composição*</i>		
Fibras de madeira processadas termicamente ⁹		90% +-3%
Polímero hidroretentor		10% +-1%

*Quando aplicado uniformemente a uma dose de 3800 Kg/ha em condições laboratoriais. | 1. Os métodos de teste ASTM foram desenvolvidos para Mantas Orgânicas Enroladas para Controlo de Erosão e foram adaptadas aos produtos de Aplicação Hidráulica. | 2. O Fator de Cobertura de Solo (FCS) é calculado como razão de perda de solo em superfície tratada versus não tratada. | 3. % Eficácia = (1 – FCS) x 100 | 4. Ensaios em larga escala conduzidos pelo Utah Water Laboratory. Para questões específicas relativas aos ensaios, por favor contacte-nos. | 5. Rendimento = (Massa por Unidade de Área) x (Espessura) x (% Cobertura do Solo) | 6. Potencial de Absorção de Energia Cinética = (Força de Adesão (húmida)) x (Espessura) | 7. Longevidade Funcional é o período de tempo estimado em que o material providencia controlo de erosão e benefícios agrónómicos ao solo, quando exposto às condições locais não limitantes como a temperatura, humidade, luz, solo, atividade biológica, estabelecimento vegetativo entre outros. | 8. **Fotodegrada-se em 1-2 semanas.** | 9. Aquecida em reservatório pressurizado até 193 °C durante 5 minutos e sujeita à pressão de 345 kPal (50 psi) – processo de refinação térmica – o que resulta também na sua esterilização. Fibras recicladas.

⚠ Como as circunstâncias podem diferir de caso para caso e as condições de aplicação do produto estão fora do nosso controlo, a Atlanlusi Europe, Lda. não se responsabiliza por quaisquer resultados diferentes do previsto.

⚠ Ecofibra® é uma marca propriedade da Serraic - Create and Innovate, Lda.